

KLASA: UP/I-960-03/96-04/24
URBROJ : 558-03/1-96-4
Zagreb, 07. studenog 1996.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "NOVAL" donosi se

R J E Š E N J E **o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: vaga s potpunom kružnom ljestvicom i nagibnom napravom
 - Tvornička oznaka mjerila: R
 - Proizvođač mjerila: NOVAL
 - Mjesto i država: Zagreb, Hrvatska
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR M – 3 –1053
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 3 stranice.

O B R A Z L O Ž E N J E

Tvrtka "NOVAL" podnjela je 13. lipnja 1996. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase – vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. I, II, III i IIII. Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

Ravnatelj:
dr. Jakša Topić

1. TEHNIČKI OPIS VAGE TIPRA

Vage tipa R su mehaničke vage s promjenljivim ravnotežnim položajem, nagibnom napravom i kružnom ljestvicom. Vaga je opremljena:

- blokadom mehanizma za transport
- podesivim nogicama i libelom za dovođenje u referentni položaj
- ležaji su izrađeni od ahata a noževi od čelika tvrdoće (64-65) HRC
- uljnim prigušivačem oscilacija s termostatičkom automatskom regulacijom
- moguća ugradnja tri vrste prijemnika mase (slika 1)

1.1. Način rada mjerila

Teret svojom masom djeluje na prijemnik mase, koji je oslonjen na sistem poluga preko kojih se sila od mase prenosi na prenosnu polugu, te preko poteznice na nagibnu mjernu napravu.

Na spojnici je uležištena zubna letva koja je spregnuta s zupčanikom, na osovini kojeg je učvršćena kazaljka koja pokazuje izmjerenu masu na kružnoj ljestvici vage. Gibanje kazaljke prenosi se na pokretnu ploču s koje se kroz proreze na kružnoj ljestvici očitavaju cjelobrojne vrijednosti u kg, koje s očitanjem na kružnoj ljestvici predstavljaju silu od mase odložene na prijemniku tereta.

2. TEHNIČKI PODACI

2.1 Razred točnosti

(III)

2.2 Tip, mjerno područje, podjeljak "d"

Tip	Max (kg)	Min (g)	d (g)
R 4	4	40	2
R 12	12	100	5

2.3 Referentni uvjeti

Vage moraju udovoljavati mjeriteljskim uvjetima u pogledu granica dozvoljenih pogrešaka pri:

- promjeni temperature (-10 do 40) °C

3. CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crteža/slike	sadržaj crteža /slike
slika 1	izmjerne vage R i vrste prijemnika mase
slika 2	izgled vage R

4. NATPISI I OZNAKE

Natpisi i oznake moraju biti u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I), (II), (III) i (III). Natpisi moraju biti na hrvatskom jeziku.

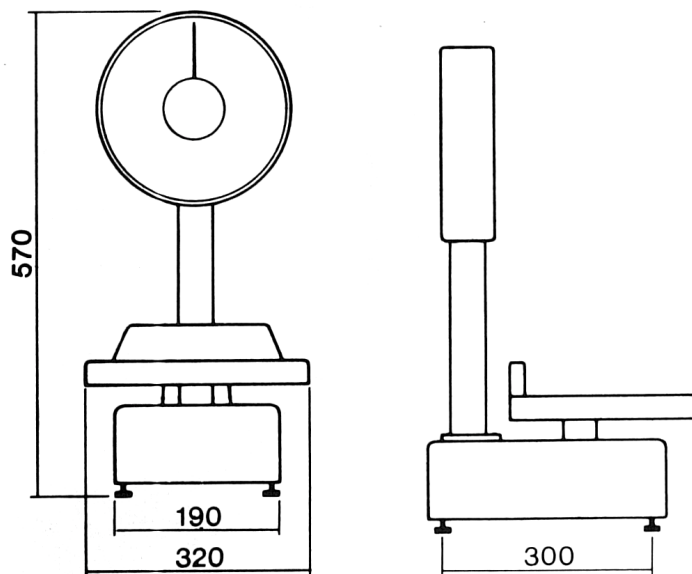
5. OVJERA VANJE I ŽIGOSANJE

Vage koje udovolje odredbama navedenog pravilnika žigosat će se službenim

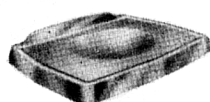
žigovima na za to predviđenim mjestima.

Rok važenja žiga je 2 godine.

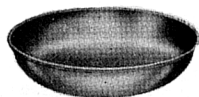
TEŽINA
R4 kg 11; R12 kg 13



Seriya zdjelica INOX



1. ČETVRTASTA
ZDJELICA
Ø 260x300



2. OKRUGLA
ZDJELICA
Ø 320x360



3. DUGULJASTA
ZDJELICA
Ø 325x250

TIP R4; MAX 4 kg; PODJELJAK 2g



SLIKA 2